

**Anmeldung zur Stuten- u. Fohlenschau
beim „Beerfelder Pferdemarkt“ am 15. Juli 2019**

Zur Zuchtschau sind Pferde für folgende Klassen zugelassen:

- Stut- und Hengstfohlen, Jahrgang 2019, (**Achtung:** Fohlen, die bei Meldeschluss noch nicht geboren sind, aber an der Schau teilnehmen sollen, bitte mit anmelden – Daten soweit bekannt)
- Stuten der Jahrgänge 2017 und älter,
- Nachzuchtsammlungen (zweijährige und ältere Stuten).

Stuten müssen hauptstammbuch- oder stammbuchberechtigt sein.

Teilnahmeberechtigt sind Mitglieder aller Zuchtverbände für Groß- und Kleinpferde.

Für jede Stute und jedes Fohlen ist ein vollständig ausgefüllter Meldezettel abzugeben. Bei Familien ist eine Aufstellung mit den Pferdenamen, Geburtstermin, Vater und Mutter sowie den Besitzerangaben auf einem Extrablatt abzugeben. Bei **Warmblutfohlen** vermerken Sie bitte, ob es sich um ein **springmäßig** oder **dressurmäßig** gezogenes Fohlen handelt. Der Auftrieb muss am **Schautag bis 8.00 Uhr** erfolgt sein. Die Kopfnummern werden von der Stadt kostenlos bereitgestellt und bei der Anmeldung ausgegeben.

Parkmöglichkeiten bestehen vor dem unteren Stallzelt. Die **Boxen der Stallzelte** können zum Einstellen der Pferde genutzt werden. Für ausgestellte Stuten wird ein Auftriebsgeld von 50,00€/pro Stute und für Fohlen 30,00€/pro Fohlen gezahlt. Eine ausreichende Tierhalterhaftpflicht ist Voraussetzung für die Beschickung der Schau.

Name: Lebensnummer:..... Rasse:

Geschlecht:geboren am: Farbe:

V:	V:	V:
	M:	M:
	V:	V:
	M:	M:
M:	V:	V:
	M:	M:
	V:	V:
	M:	M:

Zuchtjahre / Fohlen:Zj. /F Springbetont / Dressurbetont verkäuflich: ja / nein

Züchter:
(Name, Wohnort)

Besitzer:
(Name, Straße, Wohnort, Telefon)

Tel:..... Email:.....

Internet:.....

Die Meldungen sind zu senden an: **Stadtverwaltung, z.Hd. Frau Walther, Metzkeil 1, 64760 Oberzent, per Email an stadtverwaltung@stadt-oberzent.de** oder **per Fax an Tel.: 06068/7590-910**. Das Anmeldeformular steht auch im Internet unter www.stadt-oberzent.de/Veranstaltungen/Pferdemarkt zum download zur Verfügung!
Meldeschluss: 17. Juni 2019 - - später eingehende Meldungen können aus organisatorischen Gründen nicht mehr berücksichtigt werden!